

Zertifikat

Certificate

Qualitätsmanagementsystem für Werkstoffhersteller gemäß
Richtlinie 2014/68/EU (Druckgeräterichtlinie)
Quality Management System for Material Manufacturers according to
Directive 2014/68/EU (Pressure Equipment Directive)

Zertifikat-Nr.: 0045/202/WZ/2708/24
Certificate No.:

Name und Anschrift des Herstellers: PCM Technology Oy
Name and address of manufacturer: Lentokentänkatu 7
FI-77600 Suonenjoki /Finland

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller ein Qualitätsmanagementsystem in Bezug auf Werkstoffe eingeführt hat und dieses anwendet. Dieses QMS wurde in Übereinstimmung mit den Anforderungen der Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 in Bezug auf Werkstoffe einer spezifischen Prüfung unterzogen. **Der Hersteller ist berechtigt, Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an Werkstoffen in Übereinstimmung mit der Druckgeräterichtlinie und den zugrundeliegenden technischen Spezifikationen auszustellen.**

We hereby certify that the manufacturer has implemented and applies a quality management system in relation to materials. This QMS has been subject to specific testing in relation to materials in accordance with the requirements of Directive 2014/68/EU, Annex I, point 4.3. **The manufacturer is authorised to issue certificates of specific tests on materials in accordance with the Pressure Equipment Directive and the underlying technical specifications.**

Prüfgrundlage: EN 764-5, Abschnitt/ section 4.2
Test specification:

Auditbericht-Nr.: 8122219275
Audit report No.:

Geltungsbereich: Siehe Folgeseite/ see the following page
Range of products:

Fertigungsstätte(n): see above
Place(s) of manufacture:

Dieses Zertifikat ist gültig bis: January/2027
This certificate is valid until:

Kontakt/Contact:
T +49 (0) 40 8557 2090
E IMWuS@tuev-nord.de

Notifizierte Stelle für Druckgeräte
Notified body for pressure equipment
Hamburg, 2024-01-23

TÜVNORD Digital unterschrieben von
Liebscher Anne-Kristin

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG, Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg



Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur ist die Installation des TÜV NORD GROUP Stammzertifikats notwendig.
To verify the validity of the digital signature installation of the TÜV NORD GROUP root certificate is required.

Geltungsbereich

Range of products

Das QM-System in Bezug auf Werkstoffe wurde überprüft anhand von:
The QM-system related to materials was assessed on the basis of:

Herstellungsprozess manufacturing process	Produktart product type	Werkstoffklasse material class	Abmessung dimension
geschweißt welded	Reduzierstücke Reducer	austenitischer Stahl austenitic steel	$2,0 \leq t \leq 16$ $10 \leq \emptyset \leq 1500$
geschweißt welded	Reduzierstücke Reducer	aust.-ferrit. Stahl austenitic-ferritic steel	$2,0 \leq t \leq 16$ $10 \leq \emptyset \leq 1500$
kaltgeformt cold formed	Bördel Collars	austenitischer Stahl austenitic steel	$2,0 \leq t \leq 6,0$ $10 \leq \emptyset \leq 600$
kaltgeformt cold formed	Bördel Collars	aust.-ferrit. Stahl austenitic-ferritic steel	$2,0 \leq t \leq 6,0$ $0 \leq \emptyset \leq 600$

Cold formed pressed collars type 37 in accordance with EN 1092-1:2018 from materials 8.1, 8.2 and 10.1 (CEN ISO/TR 15608). Nominal dimension DN 10 to DN 200, wall thickness: 2 to 6 mm. *Other collars up to DN 600 and wall thickness 4 mm.

Welded reducers in accordance with *EN 10253-3:2008 (Concentric and eccentric reducer, table 6) and 10253-4:2008 (type A, table A6) from material 8.1 and 10.1 (CEN ISO/TR 15608). Nominal dimension DN 10 to DN 1500, wall thickness: 2 to 16 mm.

Materials marked with "*" require Particular Material Appraisal (PMA).